

WE KNOW
HOW TO DO THE GREAT THINGS

فیدار انرژی پایاب





فهرست مطالب

۱. معرفی محصول
۲. مزایای کلیدی
۳. مشخصات عملکردی
۴. فرآیند عملکرد
۵. محدوده تامین
۶. تجهیزات اختیاری
۷. ابعاد و مشخصات فنی
۸. پشتیبانی و خدمات پس از فروش



 **FIDAR**
VSSR-20A

معرفی محصول

دستگاه آب شیرین کن تک مرحله ای فیدار انرژی پایاب سری VSSR یک سامانه پیشرفته نمک زدایی مبتنی بر تقطیر در خلأ دمای پایین است که آب شور را با مصرف حداقل انرژی به آب شیرین با کیفیت بالا تبدیل می کند. این سیستم با ظرفیت تولید 20 تا 120 مترمکعب در روز برای هر ماژول طراحی شده و امکان ترکیب چند واحد برای دستیابی به ظرفیت های بالاتر را فراهم می سازد. VSSR راهکاری ایده آل و اقتصادی برای معادن، صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، و کاربردهای دریایی و فراساحلی است.

مزایای کلیدی

- بهره گیری مؤثر از گرمای تلف شده
- مصرف بسیار پایین انرژی الکتریکی
- هزینه بهره برداری اقتصادی
- عدم نیاز به پیش تصفیه پیچیده
- نگهداری آسان و حداقلی
- عدم نیاز به مواد مصرفی ویژه
- عدم نیاز به سیستم خنک کننده اضافی
- نیاز محدود به نیروی انسانی
- قابلیت اطمینان و عملکرد پایدار



مشخصات عملکردی

فناوری :	تقطیر در خلأ (VACUUM DISALINATION)
ورودی TDS :	تا حدود ۵۰,۰۰۰ PPM
خروجی TDS :	حدود ۵۰۰ PPM
ظرفیت تولید :	(هر ماژول) ۱۲۰-۲۰ DAY/M ³
نوع طراحی :	ماژولار، قابل توسعه
مصرف برق :	بسیار پایین
منبع حرارتی :	گرمای تلف شده موتور دیزل یا سایر منابع بازیاب حرارتی، انرژی خورشیدی، گاز و گازوئیل





فرآیند عملکرد

این سیستم از تقطیر در خلأ برای حذف نمک و سایر ناخالصی‌ها از آبشور استفاده می‌کند و آن را به آب شیرین با کیفیت بالا تبدیل می‌کند. (تبدیل آب شور با TDS 50.000 به آب شیرین با TDS 500) طراحی ماژولار آن، شامل فناوری با عملکرد خودکار است که بهره‌برداری مداوم و آسان را فراهم می‌کند.

گرمای تلف‌شده از بازیاب، گاز، گازوییل، منابع خورشیدی یا سایر منابع حرارتی برای تبخیر آب استفاده می‌شود و در نتیجه، مصرف کل برق سیستم بسیار پایین است.

محدوده تأمین



تجهیز

صفحات کندانسور و اواپراتور

پمپ آب

تجهیزات خلا

سیستم تزریق مواد شیمیایی

شیر برقی تخلیه

مستندات فنی

پنل کنترل

توضیحات

تیتانیوم مقاوم در برابر خوردگی

DISCHARGE PUMP

VACUUM STATION

همراه با تجهیزات تزریق

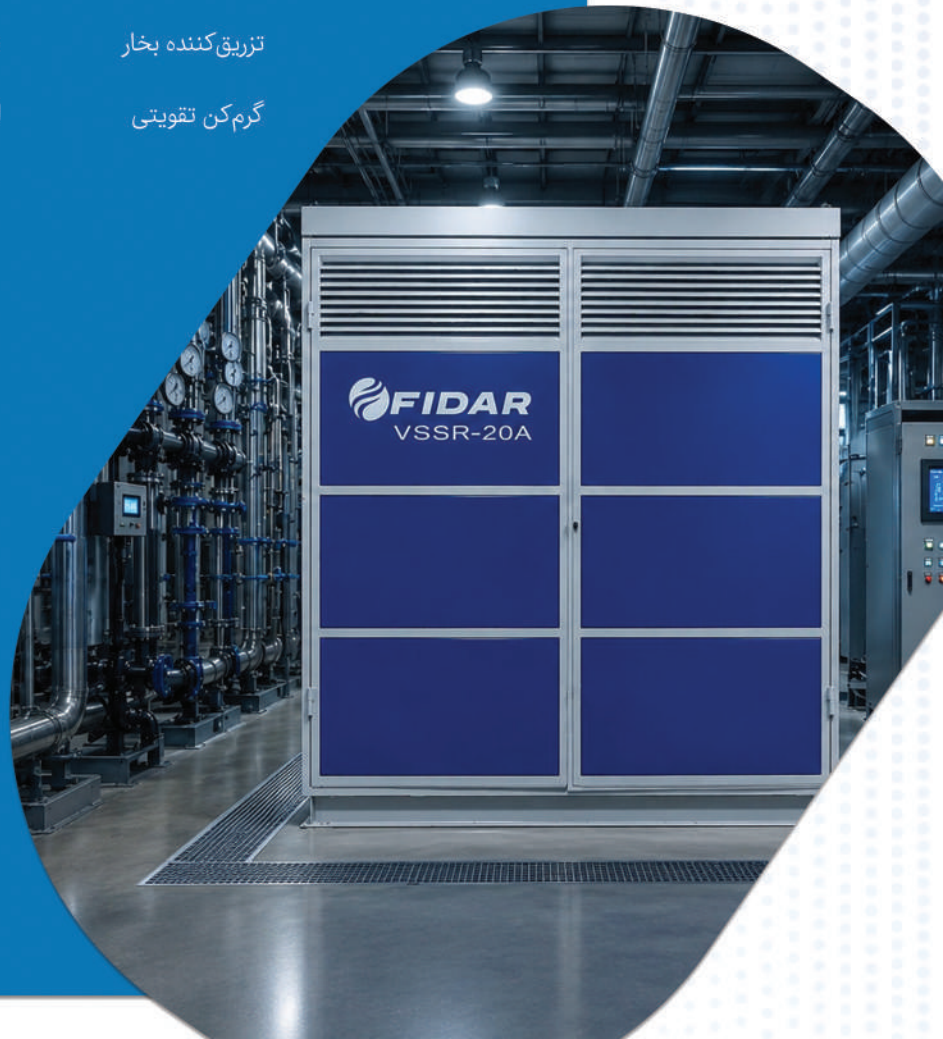
جهت دفع آب مقطر نامطلوب

نقشه‌ها و مدارک کامل

شامل استارتر پمپ‌ها، شوری‌سنج داخلی
و سیستم هشدار

تجهیزات اختیاری

تجهیز	کاربرد
پمپ آب شور با موتور	تأمین و انتقال آب شور به سیستم با فشار مناسب
فیلتر معدنی سازی	تنظیم PH و بهبود کیفیت آب تولیدی
فلنج های مقابل	تسهیل نصب و اتصال سریع تجهیزات در محل
تزریق کننده بخار	تأمین حرارت مورد نیاز فرآیند تبخیر
گرم کن تقویتی	افزایش راندمان حرارتی و بهبود عملکرد سیستم



ابعاد و مشخصات فنی

مدل	طول (میلیمتر)	عرض (میلیمتر)	ارتفاع (میلیمتر)	وزن (کیلوگرم)
VSSR-20A	۳۰۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۱۸۰۰
VSSR-120A	۳۲۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۲۰۰۰

– ابعاد و مشخصات فنی هر مدل در جدول مربوطه ارائه شده است.

– وزن‌های اعلام‌شده مربوط به دستگاه در حالت خالی هستند و برای وزن عملیاتی باید حدود ۱۰٪ به آن افزوده شود.

– وزن و ابعاد ذکرشده شامل پنل کنترل نیز می‌باشد.

پشتیبانی پس از فروش

همانند تمامی محصولات شرکت فیدار انرژی پایاب، سری VSSR نیز از طریق شبکه خدمات و پشتیبانی رسمی شرکت در سراسر کشور پشتیبانی می‌شود.





 **FIDAR**
VSSR-20A

ارتباط با ما

۰۲۱۷۶۲۵۱۹۹۰



۰۹۱۰۲۰۱۷۱۰۷



دفتر : منطقه بین المللی نو آوری پردیس،
ساختمان مرکز رشد ، طبقه اول ، واحد ۱۱۰۵



Fidar-Energy.com



کارخانه : منطقه صنعتی خرمدشت ، خیابان
دهم شرقی ، پلاک ۱۶



info@fidar-energy.com



